

## Diseño de beneficiaderos: cumpla con las 7 prácticas clave y produzca café de calidad

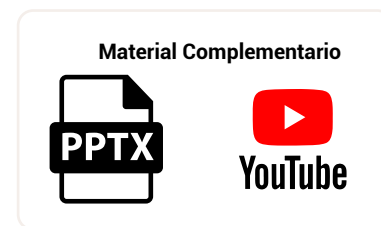
Fecha: 7/14/2020

**Autor:**

**César Augusto Ramírez Gómez**

Asistente de Investigación

 <https://orcid.org/0000-0002-4773-4090>



### Resumen

Las diferentes etapas del beneficio del café deben ser cumplidas con eficiencia mecánica, sin perjudicar la calidad del producto final, para lo cual se deben disponer de instalaciones adecuadamente diseñadas y construidas. Lo anterior implica conocer las expectativas de los usuarios y los puntos básicos a tener en cuenta para la planificación, diseño y construcción de un beneficiadero, que permita asegurar el éxito de la explotación agrícola así como de las inversiones, obteniendo un café de alta calidad.

En las etapas requeridas para el beneficio por vía húmeda: recibo, despulpado, remoción de mucílago, clasificado, lavado y secado, el café es altamente susceptible de ser afectado en su calidad, pudiéndose producir a veces la pérdida total. Los beneficiaderos de café son estructuras que se deben diseñar para transformar los frutos de café, con criterios de alta eficiencia técnica, económica y ambiental.

Para el manejo eficiente del beneficio del café, se necesitan los conocimientos y fundamentos básicos de cada una de las etapas que influyen en el proceso, para que la calidad intrínseca del café proveniente del campo se conserve al terminar su procesamiento, garantizando de esta forma la conservación de la alta calidad del café colombiano.

A través de los desarrollos tecnológicos que Cenicafé ha emprendido en el proceso del beneficio, ha contribuido además, a resolver los problemas de manejo de agua y de contaminación que puede ser generada en el proceso de beneficio. Las siete prácticas clave para producir café de buena calidad, están enmarcadas dentro de la Estrategia de la Gerencia Técnica de la Federación de Cafeteros, "Más Agronomía, Más productividad, Más Calidad".

Este seminario científico es una orientación práctica, producto de la experiencia de la Disciplina de Poscosecha de Cenicafé, a los Extensionistas y caficultores que les permita tomar decisiones acertadas en cuanto a la elección de las tecnologías de beneficio ecológico de café que se ajuste a las necesidades particulares y producir un café de buena calidad.

**Palabras Clave:** Beneficio ecológico, café, calidad, Ecomill®, diseño de beneficiaderos, proceso, pulpa.

## Desenho de centros de beneficiamento: Siga 7 práticas chave e produza café de qualidade

### Resumo

As diferentes etapas do beneficiamento do café devem ser cumpridas com eficiência mecânica, sem prejudicar a qualidade do produto final, para o qual deve haver instalações devidamente desenhadas e construídas. O anterior implica conhecer as expectativas dos usuários e os pontos básicos a levar em conta para o planejamento, desenho e construção de um centro de beneficiamento, que permita garantir o sucesso da operação agrícola bem como dos investimentos, obtendo um café de alta qualidade.

Nas etapas requeridas para o beneficiamento por via úmida: recebimento, despulpamento, remoção da mucilagem, triagem, lavagem e secagem, o café é altamente suscetível a ser afetado em sua qualidade, podendo ocorrer perda total. Os centros de beneficiamento de café são estruturas que devem ser desenhadas para transformar os frutos do café, com critérios de alta eficiência técnica, econômica e ambiental.

Para o manejo eficiente do beneficiamento do café, são necessários os conhecimentos e fundamentos básicos de cada uma das etapas que influenciam o processo, para que a qualidade intrínseca do café que provem do campo seja preservada ao final do seu processamento, garantindo assim a preservação da alta qualidade do café colombiano.

A traves dos avanços tecnológicos que o Cenicafé tem empreendido no processo do beneficiamento, tem contribuído também, na solução dos problemas de manejo d'água e de contaminação que pode ser gerada no processo de beneficiamento. As 7 práticas chave para produzir café de boa qualidade estão enquadradas na Estratégia de Gestão Técnica da Federação de Cafeicultores, Mais Agronomia, Mais Produtividade, Mais Qualidade.

Este seminário científico é uma orientação prática, produto da experiência da Disciplina de Pós-colheita do Cenicafé, aos Extensionistas e cafeicultores que lhes permita tomar decisões acertadas quanto à escolha de tecnologias para o beneficiamento ecológico do café que se ajuste às necessidades particulares e produzir café de boa qualidade.

**Palavras-chave:** Beneficiamento ecológico, café, qualidade, Ecomill®, desenho de centros de beneficiamento, processo, polpa.

e71134

## Design of coffee processing plants: Follow 7 Key Practices and Produce Quality Coffee

### Abstract

The different stages of coffee processing must be carried out with mechanical efficiency without affecting the quality of the final product, therefore, it is essential to count on properly designed and built facilities. This implies knowing the expectations of the users and the basic points to consider for the planning, design, and construction of a coffee processing plant, which allows ensuring the success of the agricultural operation as well as the investments to obtain high quality coffee.

In the wet processing stage, *i.e.*, pulping, mucilage removal, sorting, washing, and drying, coffee quality is highly susceptible to being affected, and total loss can sometimes occur. Coffee processing plants are structures that must be designed to transform coffee berries with high technical, economic, and environmental efficiency criteria.

For the efficient management of coffee process, it is necessary to have the basic knowledge and fundamentals of each stage that influence the process in order for the intrinsic quality of the coffee from the field to be preserved at the end of its processing. Thus, the preservation of the high quality of Colombian coffee is guaranteed.

The technological developments of coffee process promoted by Cenicafé have also contributed to solving the problems of water management and contamination that can be generated in that process. The seven key practices to produce good quality coffee are framed within the Strategy of the Technical Management of the Federation of Coffee Growers, More Agronomy, More Productivity, More Quality.

This scientific seminar is a practical orientation, product of the experience of the Cenicafé Postharvest Discipline, to Extensionists and coffee growers that allows them to make the right decisions regarding the choice of technologies for the ecological coffee process that fits individual needs and produce good quality coffee.

**Key Words:** Ecological mill, coffee, quality, Ecomill®, mill design, process, pulp.

Ramírez, C. A. (2020). Diseño de beneficiaderos: cumpla con las 7 prácticas clave y produzca café de calidad. *Memorias Seminario Científico Cenicafé*, 71(1), e71134. <https://doi.org/10.38141/10795/71134>

